

Vitrine Réfrigérée - 100 Litres

AIRTW100L



FourniResto



Cette vitrine réfrigérée offre une contenance de 100 litres. Elle possède un éclairage à LED ainsi qu'un double vitrage anti-condensation. Elle est idéale pour la présentation de produits frais en restauration rapide et brasseries.

Caractéristiques Produit :

Volume (L) : 100	Type de Porte : Coulissante	Température Minimum (°C) : 0
Température Maximum (°C) : 12	Porte : Vitrée	Longueur (mm) : 682
Profondeur (mm) : 450	Hauteur (mm) : 675	Poids (kg) : 39
Puissance (W) : 160	Eclairage Intérieur : Oui	

Informations Logistiques :

Largeur : 0 mm	Profondeur : 0 mm	Hauteur : 0 mm
----------------	-------------------	----------------