

Vitrine Réfrigérée - 100 L

CB74870080



La vitrine réfrigérée de 100L est idéale pour conserver vos produits au frais avec son système de froid ventilé. Grâce à son éclairage intérieur et sa finition en inox, elle mettra en valeur vos aliments. Parfaite pour les professionnels de la restauration ou de la collectivité, cette vitrine offre une capacité de stockage optimale pour vos besoins quotidiens.

Caractéristiques Produit :

| | | |
|----------------------------------|-------------------------|------------------------------------|
| Alimentation : 230 V | Volume (L) : 100 | Finition Extérieure : Inox |
| Longueur (mm) : 480 | Profondeur (mm) : 480 | Hauteur (mm) : 1030 |
| Poids (kg) : 55 | Puissance (W) : 180 | Eclairage Intérieur : Oui |
| Couleur : Noir | Type de Froid : Ventilé | Classe Energétique : C |
| Températures : Positives | Réfrigéré : Oui | Liquide de refroidissement : R600a |
| Gaz réfrigérant de série : R600a | | |

Informations Logistiques :

| | | |
|----------------|-------------------|----------------|
| Largeur : 0 mm | Profondeur : 0 mm | Hauteur : 0 mm |
|----------------|-------------------|----------------|